

Матовая пленка для горячего ламинирования

NEI 21 мкм



Биаксиально-ориентированная полипропиленовая пленка (BOPP) для горячего ламинирования.

Плѐнка для горячего ламинирования имеет экструзионное покрытие с низкотемпературной плавучей смолой, что позволяет ламинировать пленку на бумажные изделия с помощью тепла и давления.

Плѐнка обеспечивает матовое покрытие на поверхности, защищая от отпечатков пальцев и пятен

Применяется для улучшения внешнего вида полиграфической продукции, предания ей прочности и долговечности.

Ламинированная печатная продукция может быть подвергнута дальнейшей обработке: горячему тиснению фольгой, конгревному тиснению, УФ-лакированию.

Характеристики

	ЕД ИЗМ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД ТЕСТИРОВАНИЯ
Толщина микрон	Микрон	21	QB/T 2889-2007
Толщина слоя биаксиально-ориентированного полипропилена (BOPP)	Микрон	11	QB/T 2889-2007
Толщина слоя этиленвинилацетата (EVA)	Микрон	10	QB/T 2889-2007
Механические			

Прочность на разрыв	Продольн Напр	МПа	≥ 60	QB/T 2889-2007
	Поперечн напр		≥ 100	
Матовость		%	70±10	QB/T 2889-2007
Термические				
Усадка	Продольн Напр	%	≤ 1.5	QB/T 2889-2007
	Поперечн напр		≤ 1	
Поверхности				
Коэффициент трения		----	≤ 0.4	QB/T 2889-2007
Поверхностное натяжение		мН/м	I.S. ≥ 40. O.S. ≥ 40	QB/T 2889-2007
ХАРАКТЕРИСТИКИ				
		ЕД ИЗМ	ЗНАЧЕНИЯ	
Температура вала		Градус Цельсия (°С)	90±10	
Давление при ламинации		МПа	В соответствии с ситуацией	
Скорость ламинации		М/мин	35-80	

Изготовитель: GUANGDONG NEW ERA COMPOSITE MATERIAL CO.,LTD

Вышеописанные данные основываются на наших актуальных знаниях и опыте и не являются гарантией свойств описанного продукта с юридической точки зрения.

ПОСТАВКА РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ТИПОГРАФИЙ

ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ 8 800 301 84 64



МОСКВА	ПЕТЕРБУРГ	ТУЛА	ТВЕРЬ	КАЗАНЬ
тел: (495) 221-84-64	тел: (812) 740-13-29	тел: (4872) 25-04-53	тел: (4822) 788-077	тел: (843) 528-05-89
moscow@poligraph.club	spb@poligraph.club	tula@poligraph.club	tver@poligraph.club	kazan@poligraph.club