

## Клей-расплав

### Henkel TECHNOMELT PUR 3300 ME

Клей-расплав для полиграфической промышленности



Технология	Расплав
Тип продукта	Химически активный преполимер
Применение	Полиграфическая промышленность
Тип полимеризации	Влагоотверждаемый
Внешний вид	Белый

#### Области применения

- Бесшвейное скрепление
- Корешковый клей для сшитых книг

#### Свойства продукта

- TECHNOMELT PUR 3300 ME обладает превосходной адгезией на различных видах бумаг и материалов, так же подходит для трудносклеиваемых бумаг. В зависимости от внешних условий, через 12 - 24 часов клеевой шов достигает 50 - 80% своей окончательной прочности.
- Клей достигает окончательной прочности через 1 – 2 дня - в зависимости от влажности воздуха, влажности бумаги, толщины клеевой плёнки, проницаемости склеиваемых материалов и температуры хранения.
- После полимеризации склеенный продукт может использоваться.
- Температура хранения только что склеенных изделий не должна быть ниже 18 °С, в противном случае время полимеризации TECHNOMELT PUR 3300 ME может значительно увеличиться.
- При использовании рулонной офсетной бумаги может потребоваться увеличение влажности, так как это необходимо для обеспечения скорости химической реакции.
- TECHNOMELT PUR 3300 ME обладает высокой адгезией к ПВХ плёнкам и ацетатным плёнкам.

- Склеивание плёнок из ПП или ПЭ возможно только в случае обработки этих плёнок коронным разрядом до достижения поверхностного натяжения не менее 40 мН/м (Дин/см).

#### **Свойства клеевой пленки**

- белый
- жесткий эластичный

#### **Технические данные**

Вязкость, мПа*с По Брукфильду Thermosel, 130 °С	3 000 - 7 500
Открытое время	Среднее
Содержание мономеров изоцианата, %	<0,1

#### **Применение**

В зависимости от размера и толщины книги толщина клеевой пленки должна быть 0,3 – 0,6мм. Для книжных блоков толщиной более 1 см рекомендуется использовать верхний предел этого диапазона.

#### **Метод нанесения:**

- ролик
- форсунка

**Рекомендуемая рабочая температура:** 115 - 130 °С

#### **Рабочие температуры:**

Основываясь опыте производителя, фактическая температура роликов и форсунки обычно ниже, чем установленная.

Рекомендуется регулярно проверять температуру внешним термометром и регулировать температуру в соответствии с данным руководством.

При использовании TECHNOMELT PUR 3300 ME клеевая станция расплава должна быть настроена на указанные температуры:

#### **Корешок < 1 см**

Зона предварительного разогрева, °С	80
Шланги, °С	100
Система нанесения / Ролик, °С	115
Система нанесения / Форсунка, °С	120
Съёмный вал, °С	150
Оборудование, имеющее одну установку температуры, °С	115

## Корешок > 1 см

Зона предварительного разогрева, °С	90
Шланги, °С	110
Система нанесения / Ролик, °С	125
Система нанесения / Форсунка, °С	130
Съёмный вал, °С	150
Оборудование, имеющее одну установку температуры, °С	115

Для производства многостраничных блоков температура системы нанесения может быть увеличена на 10-50 °С и шлангов - на 10-20 °С для обеспечения непрерывного потока из зоны предварительного разогрева в клеенаносящий узел.

**Важно:** Не забудьте снизить температуру до предустановленных значений после окончания работы.

Для предварительного разогрева может использоваться только оборудование со специальным покрытием.

В случае длительных остановок оборудования температура в зоне предварительного разогрева и системе нанесения должна быть снижена до минимума.

Чрезмерно длительное воздействие высоких температур приводит к увеличению вязкости продукта.

## Информация по применению

Из-за различных материалов, доступных на рынке, рекомендуется провести предварительные тесты.

## Очистка

Рекомендуется использование TECHNOMELT PUR CLEANER ME для очистки системы нанесения. Во время работы с очистителем строго соблюдайте правила техники безопасности.

Для очистки станции расплава рекомендуется использовать TECHNOMELT PUR CLEANER 2 (светло-голубой).

Шланги с полимеризованным клеем и станции расплава могут быть очищены при помощи TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1 (светло-красный). При использовании необходимо следовать соответствующим инструкциям по безопасности.

## ХРАНЕНИЕ

Партии материалов с наименьшим оставшимся сроком годности использовать в первую очередь. Хранить контейнеры закрытыми для предотвращения загрязнения. Не смешивать с другими клеями. Хранить в сухом прохладном месте. Срок хранения указан для оригинальной невскрытой упаковки.

**Срок хранения (в невскрытой упаковке), мес. 12**

Чувствительность к замерзанию Нет

**Изготовитель: Henkel**

Вышеописанные данные основываются на наших актуальных знаниях и опыте и не являются гарантией свойств описанного продукта с юридической точки зрения.

ПОСТАВКА РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ТИПОГРАФИЙ

ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ

**8 800 301 84 64**



**ПОЛИГРАФ  
КЛУБ**  
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

<b>МОСКВА</b>	<b>ПЕТЕРБУРГ</b>	<b>ТУЛА</b>	<b>ТВЕРЬ</b>	<b>КАЗАНЬ</b>
тел: (495) 221-84-64	тел: (812) 740-13-29	тел: (4872) 25-04-53	тел: (4822) 788-077	тел: (843) 528-05-89
moscow@poligraph.club	spb@poligraph.club	tula@poligraph.club	tver@poligraph.club	kazan@poligraph.club